

ULTRAFIL®

PARA AQUELLOS A QUIENES LA CONSISTENCIA IMPORTA



www.lincolnelectric.es

OERLIKON

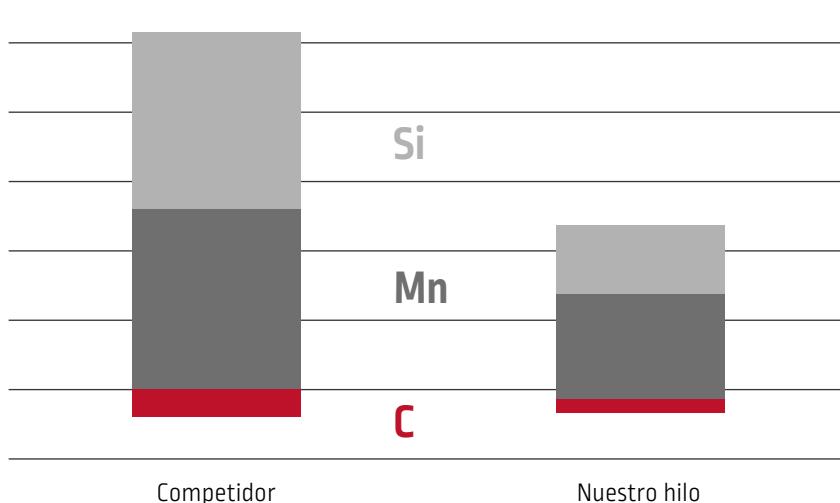
LA CALIDAD DE UN HILO MIG SE INICIA CON LA CALIDAD DE LAS MATERIAS PRIMAS



LA MATERIA PRIMA SE CONTROLA QUÍMICA Y MECÁNICAMENTE DE FORMA REGULAR

COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LA MATERIA PRIMA

Los estrictos requisitos técnicos combinados con el control de calidad más preciso de la industria garantizan la uniformidad sin igual de nuestros hilos macizos.



La composición química debe cumplir con los requisitos más estrictos, de acuerdo con nuestra especificación.



Los parámetros técnicos están bajo supervisión constante, lo que garantiza la repetibilidad y la alta calidad del hilo.

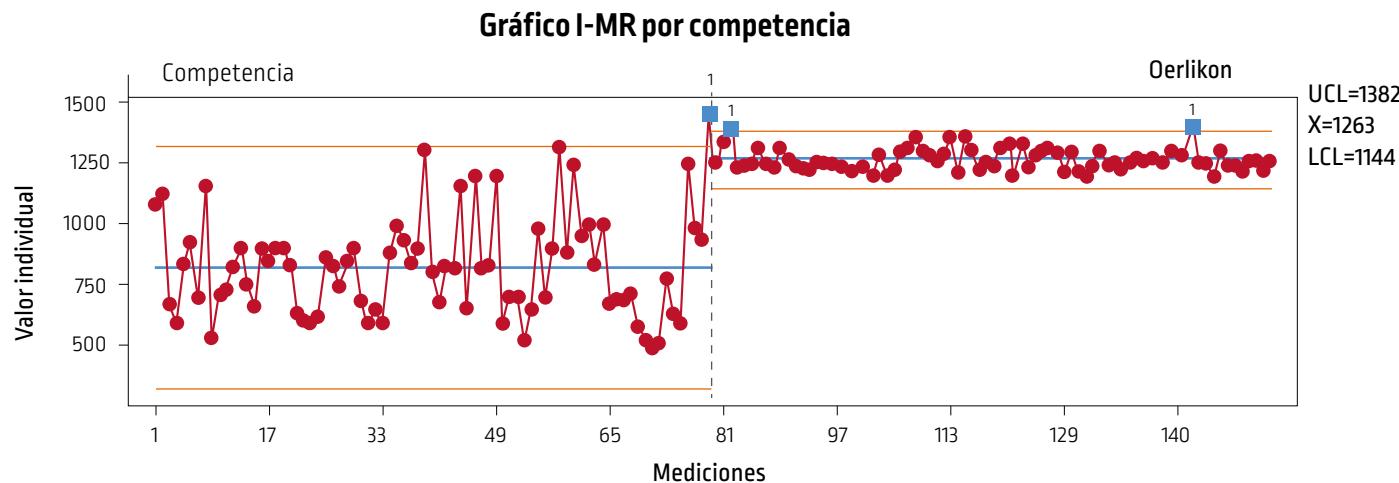


MEDICIÓN DEL ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO DE COBRE



SEGUIMIENTO DE PARÁMETROS CLAVE DE PRODUCCIÓN MEDIANTE CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESOS

COMPROBACIÓN DE GEOMETRÍA



Las características de nuestros hilos son monitorizadas de manera constante y regularmente: numerosas verificaciones del diámetro espira y del valor de hélice, con atención específica a la torsión y amplitud en bidones.

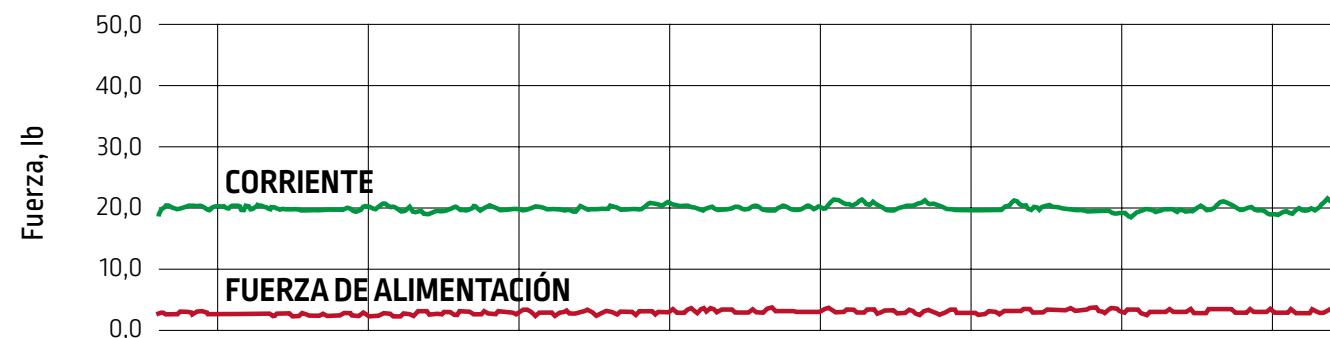


El diámetro y la ovalidad del hilo también se verifican periódicamente para garantizar la estabilidad del arco.

PRUEBAS DE SOLDADURA

Las pruebas de alimentación y soldabilidad son realizadas para garantizar la máxima consistencia a lo largo del tiempo.

Prueba de alimentación del hilo



LA TRAZABILIDAD TOTAL PERMITE EL CONTROL
DE TODAS LAS ETAPAS DEL PROCESO PRODUCTIVO



Gracias a más de 40 años de experiencia en la producción de hilos macizos, ofrece una amplia gama de hilos de soldadura en varios diámetros y empaquetados, desde bobinas hasta bidones, de la más alta y consistente calidad.

Nombre del producto	Clasificación		Diámetro (mm)	Referencia de producto	Embalaje	Homologaciones
	AWS A5.18	EN ISO 14341-A				
ULTRAFIL® 1	ER70S-6	G 42 3 C1 3Si1 G 46 4 M21 3Si1	0,8 mm	E08L016P6E11	16KG BOBINA (BS300)	TÜV, DB, CE
			1,0 mm	E10L016P6E11	300KG BIDÓN	
			1,2 mm	E10D300E6E11	16KG BOBINA (BS300)	
			1,2 mm	E12L016P6E11	300KG BIDÓN	
			1,0 mm	E10L016P3E11	16KG BOBINAS (BS300)	
			1,2 mm	E10D300E3E11	300KG BIDÓN	
ULTRAFIL® 1A	ER70S-6	G 46 3 C1 4Si1 G 46 4 M21 4Si1	1,0 mm	E12L016P3E11	16KG BOBINA (BS300)	TÜV, DB, CE
			1,2 mm	E12D300E3E11	300KG BIDÓN	



Ficha técnica
ULTRAFIL®



Bobinas de 16 kg BS300



Bidones de
300 kg

- Los resultados de las pruebas se obtuvieron a partir de una soldadura producida y ensayada en un laboratorio de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura concreta.
- Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro objetivo es satisfacer las necesidades de nuestros clientes superando sus expectativas. A veces, los compradores piden a Lincoln Electric información o consejo sobre el uso de nuestros productos. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. No obstante, nuestra plantilla no tiene capacidad para comprobar la información facilitada ni para evaluar los requisitos de ingeniería de una soldadura concreta. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Además, el hecho de aportar ese tipo de información o asesoramiento no genera, amplía ni modifica la garantía de nuestros productos. Se descarta expresamente cualquier garantía implícita o explícita que pudiera derivarse de cualquier información o consejo, incluida cualquier garantía implícita de idoneidad o adecuación para las necesidades concretas del cliente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y el uso de productos concretos vendidos por Lincoln Electric quedan exclusivamente bajo el control y la responsabilidad del comprador. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y afectan a los resultados obtenidos con la aplicación de este tipo de métodos de fabricación y requisitos funcionales.

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adapta a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Consulte el sitio web www.lincolnelectric.es para obtener información actualizada.



www.lincolnelectric.es